



Am Standort Wien Oberlaa der Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH punktet die neue Atlas 200MH Umschlagmaschine mit Kraft, niedrigem Verbrauch, Stabilität und modernster Technik.

DOBROWA

Saubermacher Bau Recycling sortiert die Wertstoffe mit einem neuen Atlas 200MH

Mit ihren drei Standorten im Großraum Wien ist die Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH ein wichtiger Partner für die Entsorgung von Baustellenabfällen. Bei der jüngsten Erneuerung einer Umschlagmaschine kam mit einem 200MH erstmals ein Atlas Gerät zum Zug. Ausschlaggebend dafür waren die Atlas Geräte-Qualität und die kompetente Servicierung der bestehenden Umschlaggeräte durch die Firma Dobrowa.

Ihren Anfang nahm die Erfolgsgeschichte der Firma Saubermacher im Jahr 1979: In einer Zeit, in der nur wenige das Potenzial einer intelligenten Abfallwirtschaft erkannten, wurde das Unternehmen von Hans und Margret Roth mit dem Anspruch gegründet, jeden Tag einen Beitrag für eine lebenswerte Umwelt zu leisten. Inzwischen ist die Saubermacher Dienstleistungs AG in acht Ländern Europas ein wichtiger Player in der Kreislaufwirtschaft. Im Großraum Wien betreibt die Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH die drei Standorte in Klosterneuburg, Leopoldsdorf und Wien Oberlaa. Der Schwerpunkt des Unternehmens, das von den beiden Geschäftsführern Alois Fürnkranz und Alexander Gruber geleitet wird, ist der Mulden- und Containerservice für die Baustellenentsorgung.

Jährlich werden rund 250.000 t Baustellenabfälle über die drei Standorte umgeschlagen. Tagtäglich sind bis zu 50 Fahrzeuge im Raum Wien und Umgebung



Nach der Auto-Abschaltung der Elektrik kann der Fahrer komfortabel mit Knopfdruck den Batterie Hauptschalter in der Kabine aktivieren.

unterwegs. Die angelieferten Abfälle, bei denen es sich in der Regel um Mischabfälle von Baustellen handelt, werden händisch in sortenreine Fraktionen getrennt und zwischengelagert. Die verwertbaren Stoffe werden anschließend zu spezialisierten Recyclingunternehmen transportiert. Als Besonderheit werden am Standort in Leopoldsdorf auch Primärrohstoffe wie Sand und Schotter angeboten. Die Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH beschäftigt an allen drei Standorten saisonabhängig 70 bis 80 Mitarbeitende. Eine wichtige Entwicklung im Recycling-Bereich ist das erste Gips-zu-Gips-Recyclingwerk Österreichs, das von den Firmen Porr, Saint-Gobain und Saubermacher im Herbst 2025 in Stockerau eröffnet wurde. Hier werden pro Jahr bis zu 60.000 t sortenreine Gipsabfälle

aufbereitet und wieder dem Rigips-Werk zugeführt. Strategisch plant das Unternehmen die Erweiterung entlang der Wertschöpfungskette: Die Aufbereitung mineralischer Abfälle im eigenen Betrieb soll ebenso gestärkt werden, wie die Professionalisierung im Schadstoffrückbau. Der Maschinenpark umfasst an den drei Standorten über 15 Baumaschinen, darunter auch fünf Umschlagmaschinen. Zwei davon kommen in Wien Oberlaa zum Einsatz, wobei ein Umschlaggerät vor kurzem aufgrund der Betriebsstunden durch einen neuen Atlas 200MH ersetzt wurde. Die Gründe dafür erläutert Geschäftsführer Alexander Gruber: „So wie das Vorgängergerät sollte auch die neue Umschlagmaschine ein Gerät der 20 t Klasse sein. Die Entscheidung zugunsten des Atlas 200MH fiel aus mehreren Gründen. Zunächst hat uns die Firma Dobrowa nach der ersten Kontaktaufnahme mit ihrem kompetenten Service beeindruckt. Sie hat in einer Bestandsmaschine einen schwer auffindbaren Fehler behoben und damit das Gerät wieder einsatztauglich gemacht. Weiters hat sie in



Zufriedener Neukunde (von links): Geschäftsführer Alexander Gruber (Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH) schätzt die engagierte Betreuung durch Vertriebsleiter Markus Dabernig (Firma Dobrowa).

einem anderen Fall die Optionen hinsichtlich Reparatur, Aufbereitung und Tausch sehr transparent argumentiert. Auf Basis des so erworbenen Vertrauens haben wir die Firma Dobrowa daher damit beauftragt, unsere Umschlaggeräte zu servicieren. Aufgrund des gezeigten Engagements und nachdem sich auch verschiedene Referenzen sehr positiv über die Firma Dobrowa äußerten, haben wir sie im Zuge



Blick auf die zentrale Schmieranlage des Atlas 200MH. Zwei getrennte Behälter dienen der Versorgung des Drehkranzes bzw. der restlichen Komponenten.

Maschinist Tamas Istvan (Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH) freut sich in der Komfort-Kabine über die exzellente Rundumsicht und die moderne Joystick-Steuerung.



Volle Power: Da der Sechszylinder mit 6,1 l Hubraum im unteren Teillastbereich mit dem maximalen Wirkungsgrad läuft, zeichnet er sich durch einen extrem niedrigen Spritverbrauch aus.

der Neubeschaffung einer unserer Umschlagmaschinen zu einem Angebot eingeladen. Das Gesamt-Paket, aber auch die hochwertige und durchdachte Technik der Atlas Geräte haben uns schließlich überzeugt.“

Der neue Atlas 200MH weist ein Betriebsgewicht von 21,5 t auf und verfügt über eine beeindruckende Ausladung von 10,2 m. An Stelle des in dieser Klasse üblichen Vierzylinder-Motors sorgt im Atlas 200MH ein Sechszylindermotor der EU Stufe V für den Antrieb. Da der Sechszylinder mit 6,1 l Hubraum im unteren Teillastbereich mit dem maximalen Wirkungsgrad läuft, zeichnet er sich durch einen extrem niedrigen Spritverbrauch aus.

Doch der Atlas 200MH punktet auch in vielen anderen Bereichen. Dazu zählt unter anderem die außerordentliche Stabilität, die auch ohne Abstützung gegeben ist. Der Grund dafür ist die sehr robuste Stahlkonstruktion, bei der Blechstärken von über 11 mm zum Einsatz kommen. Dazu kommt die

stärkere Dimensionierung der Achsen und des Schwenkgetriebes. Dieser Ansatz basiert auf der Philosophie von Atlas, bei jedem Gerät auf die Komponenten der nächstgrößeren Baureihe zu setzen.

Die Kabine bietet ausgezeichnete Sichtverhältnisse – unter anderem auf das rechte Vorderrad – und verfügt über getönte Scheiben, Dachfenster und Sonnenschutz. Auf dem neuesten Stand präsentiert sich die ergonomische Joystick-Lenkung mit Proportionalschieber und geschwindigkeitsabhängigem Ansprechverhalten.

So wie alle Atlas Geräte verfügt auch der Atlas 200MH über einen elektrischen Batterietrennschalter, der nach einer gewissen Zeit automatisch den kompletten elektrischen Versorgungsstrang von der Batterie trennt. Ein technisches Detail, das im Fall des Falls bei Verhandlungen mit Versicherungen von Vorteil sein kann.

Ausgerüstet ist der Atlas 200MH mit einem Sortiergreifer der Firma Kinshofer. Sollte zu einem späteren Zeitpunkt auch der Einsatz eines Schnellwechslers oder

Polyp-Greifens gewünscht sein, so verfügt die Atlas Umschlagmaschine über die notwendige Vorrüstung der Hydraulik.

Die Firma Dobrowa ist Spezialist für das Service und die Reparatur von Umschlagmaschinen verschiedener Hersteller im Schrott- und Recycling-Bereich. Eine der Stärken sind qualitativ hochwertige Ersatzteile, die sich durch ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis auszeichnen. Ihren Kunden bietet die Firma Dobrowa österreichweit ein kompetentes und flächendeckendes Service an, mit Ausnahme von Vorarlberg. Die Firma Dobrowa ist auch Vertriebspartner für die Produkte von Kinshofer, Rotar und Mistra.

Vertriebsleiter Markus Dabernig freut sich, mit der Saubermacher Bau Recycling und Entsorgung GmbH einen zufriedenen Neukunden gewonnen zu haben: „Die Atlas Umschlagmaschinen stehen für ein leistungsfähiges Gesamtkonzept, das bis ins Detail überzeugt. Vom kräftigen Motor, über die robuste Konstruktion und die hohe Stabilität bis hin zur modernen Technik in der Komfort-Kabine. Dazu kommen intelligente Details, wie die automatische Stromabschaltung, die einen wichtigen Beitrag zum Thema Sicherheit darstellt. Wir freuen uns sehr, dass wir das anspruchsvolle Team der Firma Saubermacher mit dem Gesamtpaket aus Atlas Technik und Dobrowa Service überzeugen konnten.“

www.dobrowa.at
www.saubermacher-baurecycling.at